



DIPRE G: 18-2

(PROTECTION RELAY TEST SWITCH)

Manual del Usuario

PRELX AID
S. de R.L. de C.V.
Empresa certificada en ISO 9001:2015

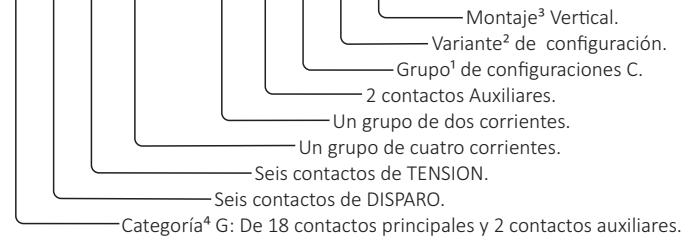
Web: www.prelxaid.com
Tel.: 0052 951 518 7852

email: ventas@prelaxaid.com
email: ventas1@prelaxaid.com

4.0 IDENTIFICACIÓN DEL DIPRE

DIPRE G: Dispositivo Integral de Pruebas a Instrumentos Eléctricos.

G 06 06 1x4 + 1x2 2 C 0 V



- ¹ Grupo de Configuraciones: A, B o C, Definidos por la fabrica.
GRUPO A. (Contienen sub-grupos de 0 y 2 corrientes)
GRUPO B. (Contiene un Sub-Grupo de múltiples corrientes)
GRUPO C. (Contiene múltiples Sub-Grupos de corrientes)

- ² Variante: 0...9. Para diferentes disposiciones de contactos del DIPRE.
0 = Variante Original. Definido por fabrica, anexo A de la ficha técnica.
1 = Incluye contactos para (+) y (-).
2...9 = Personalizadas a solicitud del usuario.

- ³ Montaje: Vertical u Horizontal.

- ⁴ Categoría: Definidos por fabrica.

Según la cantidad de contactos principales- auxiliares

B = 10-0 C = 12-0 D = 14-2
F = 18-2 H = 18-0 K = 24-2
G = 18-2

5.0 CONFIGURACIONES

Para esta Categoría de DIPRE se dispone de una amplia variedad de configuraciones divididos en 3 grupos e identificados de acuerdo al punto 4.0 de este manual (ver anexo A de la ficha técnica)

Para cada configuración y sus opciones también se cuenta con una clave de identificación.

1.0 INTRODUCCIÓN

Este manual es aplicable a los DIPRE G que cuentan con el mecanismo para operar en 2 pasos y 3 posiciones e incorpora en su parte frontal los bornes de conexión para las señales de pruebas al instrumento asociado.

La manipulación y el uso de este producto debe ser realizado por personal capacitado.

2.0 DATOS TÉCNICOS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente soportada de corta duración	400A 1s
Corriente nominal permanente	20 A
Tensión máxima de operación.	600 V CA
Tensión soportada de baja frecuencia	2500 V / 60Hz / 1min.
Resistencia de contacto	< 6 mΩ
Temperatura	-25 a + 50° C
Tipo de terminales aceptados	Ojillo o Espada
Calibre de terminales aceptados	10, 12 y 14 AWG
Contactos auxiliares	3 A, 250 Vca
Torque recomendado para apriete de los tornillos de conexiones y montaje.	1.1 N.m(154 oz.in) ± 0.1 N.m.
Dimensiones	Ancho: 50, Alto: 174, Profundidad: 199 mm
Peso	2.3 Kg

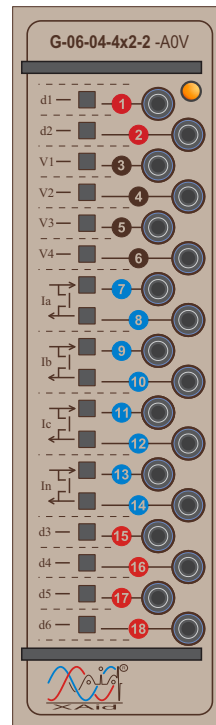
3.0 RECOMENDACIONES

1. Para usarse con transformadores de Instrumentos.
2. Para uso interior.
3. Consultar la póliza de Garantía.
4. Realizar las conexiones con el torque recomendado.
5. Una vez en servicio, mantener tapado el DIPRE, realizar solamente limpieza exterior, no es necesario realizar limpieza de los contactos.
6. Asegurarse de que la palanca giratoria se encuentre en la posición 3 y que todos los contactos se encuentren abiertos antes de conectar los cables de pruebas en la parte frontal.

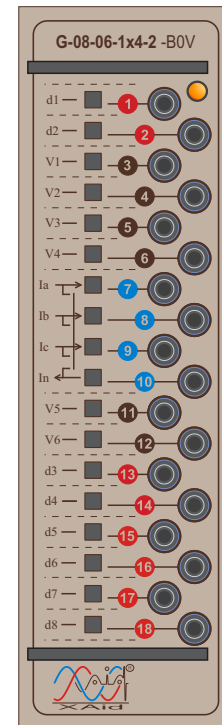
1

CLAVE IDENTIF.	CANTIDAD DE CONTACTOS				IDENTIFICACIÓN CONFIGURACIONES OPC
	DISP	VOLT	CORRIENTES	AUX	
GA06-0V	6	6	3 x 2	1	G-06-06-3x2-2 A0V
GA09-0V	6	4	4 x 2	1	G-06-04-4x2-2 A0V
GB02-0V	10	4	1 x 4	1	G-10-04-1x4-2 B0V
GB03-0V	2	4	1 x 1 2	1	G-02-04-1x12-2 B0V
GC02-0V	6	4	2 x 4	1	G-06-04-2x4-2 C0V
GC08-0V	8	4	1 x 4 + 1 x 2	1	G-08-04-1x4+1x2-2 C0V
GC12-0V	4	4	2 x 4 + 1 x 2	1	G-04-04-2x4+1x2-2 C0V

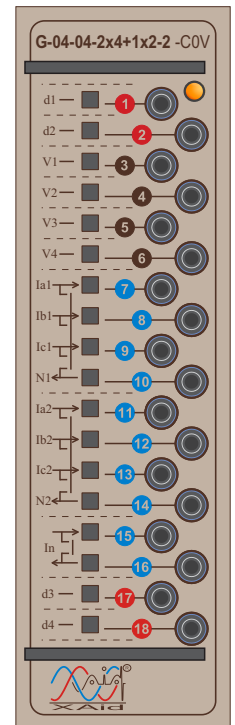
Opcionalmente se pueden tener configuraciones personalizadas (consultar Identificación y Configuraciones en la Ficha Técnica del Producto).



GA09- 0V



GB03- 0V



GC12- 0V

2

3

6.0 FUNCIONAMIENTO

6.1 Secuencia de operación DAPRE-DIPSE

El DIPRE es un Bloque de pruebas que no requiere ningún aditamento adicional para su operación. Incorpora en su parte frontal los receptáculos de las bananas de los conectores de pruebas. Cuenta con un mecanismo giratorio de palanca que se opera manualmente para accionar sus contactos de forma secuencial conforme avanza el giro. Tiene tres posiciones de operación, de SERVICIO, DISPAROS BLOQUEADOS y BLOQUEO TOTAL, como medida de seguridad también cuenta con mecanismo para fijar su ubicación en cada una de las posiciones predeterminadas y bloquear su traslado a cualquier otra posición angular. Para trasladar la palanca de operación de una posición a otra es necesario quitar el bloqueo de forma independiente oprimiendo el seguro de bloqueo.

En la posición 1 (de servicio), una placa ligada al mecanismo de operación evita el acceso a los bornes de acceso al instrumento asociado.

En la posición 2 se mantienen abiertos los contactos de disparos pero cerrados los contactos de Tensiones y Corrientes.

En la posición 3 se encuentran todos los contactos abiertos.

ADVERTENCIA. REALIZAR CONEXIONES A LA PARTE FRONTAL DEL DIPRE SOLO SI SE ENCUENTRA EN LA POSICION 3.



POSICIÓN 1
(De servicio)



POSICIÓN 2
(Bloquea Disparos)



POSICIÓN 3
(Bloqueo Total)

4

6.1 CORTO CIRCUITO DE LAS CORRIENTES

No se requiere hacer ningún arreglo especial ya que el corto-circuito de las corrientes se hace internamente en cada DIPRE al mover la palanca giratoria de la posición 2 a la posición 3, independientemente de la variante o la configuración.

El corto se realiza de forma automática.

6.2 ALARMA DE MODO PRUEBA

Al mover la palanca giratoria de la posición 1 a la posición 2, antes de abrir los contactos de disparo se operan los contactos auxiliares de los cuales uno se usa para la indicación visual y el otro se puede usar para activar otra alarma remota o para activar/bloquear algún equipo.

6.3 SECUENCIA DE OPERACIÓN DIPRE

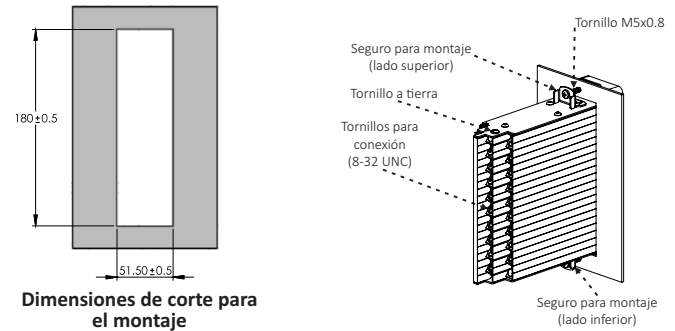
EVENTO	DESCRIPCIÓN	GDS
POSICIÓN 1	Posición de Servicio: El DIPRE se encuentra con todos los contactos cerrados.	0°
Liberar mecanismo ¹	Liberar el mecanismo para poder llevar la palanca de operación de la posición 1 a la posición 2.	0°
Operación 1	Operan contactos auxiliares.	6°
Operación 2	Abren contactos de disparo.	10°
POSICIÓN 2	Bloqueo de Disparos: Están abiertos los contactos de disparo exclusivamente.	25°
Liberar mecanismo ¹	Liberar el mecanismo para poder llevar la palanca de operación de la posición 2 a la posición 3.	25°
Operación 3	Cierran los contactos de corto para las corrientes.	40°
Operación 4	Abren contactos de paso para corrientes.	55°
Operación 5	Abren contactos de potencial.	65°
POSICIÓN 3	Bloqueo total: Todos los contactos se encuentran abiertos. Solo en esta posición se pueden conectar los conectores para inyectar las señales de prueba al dispositivo de protección.	80°
Liberar mecanismo ¹	Liberar el mecanismo para poder llevar la palanca de operación de la posición 3 a la posición 2.	80°

¹Oprimir el seguro de bloqueo, jalar ligera y manualmente la palanca de operación, soltar el seguro de bloqueo, seguir jalando la palanca de operación hasta llegar a la siguiente posición. Al llegar a la siguiente posición el mecanismo se vivirá a trabar automáticamente.

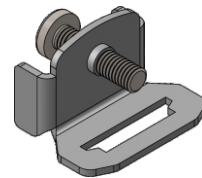
5

7.0 MONTAJE

El DIPRE G es para montaje embudido, para lo cual solo se requiere abrir una ventana sobre la placa de montaje con las dimensiones abajo indicadas, se coloca el DIPRE y el mismo cuenta con una ceja superior y una inferior para trabar unos seguros de montaje que facilita su aseguramiento en la placa.



Dimensiones de corte para el montaje



Seguro para el montaje del DIPRE G

7.1 SECUENCIA PARA EL MONTAJE DEL DIPRE

1. Colocar el DIPRE en el Cut Out del Rack.
2. Colocar el seguro para montaje del lado Inferior.
3. Colocar el seguro para montaje del lado superior.
4. Centrar el DIPRE con el Cut Out.
5. Apretar el tornillo del lado inferior.
6. Apretar el tornillo del lado superior.



DIPRE G MONTADO SIN EL SEGURO



SEGURO TRABADO ANTES DE APRETAR EL TORNILLO



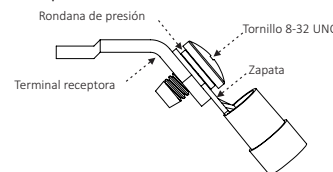
TORNILLO APRETADO Y DIPRE ASEGURADO

6

8.0 Conexión

Las conexiones se hacen con Terminales tipo ojillo para cables cal 10, 12 o 14 AWG. Usando un desatornillador plano o cruz.

Especificación de terminales



Elemento	Calibre	Diámetro interno	Diámetro externo (máximo)
Zapata	10-12 AWG	5/32" ó 4 mm	11 mm
	14-16 AWG	3/16 ó 4.7 mm	11 mm

- ⚠ Para el apriete de los tornillos se utiliza una rondana de presión. La rondana de presión se coloca entre la cara del tornillo y la zapata. El par de apriete para los tornillos 8-32 UNC es de:
1.1 N.m (154 oz.in.) ± 0.1 N.m.

7